

	Ikke mærkningspligtig				
	<ul style="list-style-type: none"> • 53-14 • 58-11 NSF • 58-12 • 85-86 	<ul style="list-style-type: none"> • 24-18 • 55-03 • 83-52 	<ul style="list-style-type: none"> • 28-12 • 59-30 • 59-30P 	<ul style="list-style-type: none"> • 53-11 • 83-52 	<ul style="list-style-type: none"> • 61 • 63 • 67

	Gevindtætning				
	18-10 Aftagelig gevindtætning med teflon. Gas og drikkevand godkendt. (AGA DVGW TZW WRAS)	53-14 Mellemstærk tætning til hydraulik og pneumatik op til 3/4". Gas godkendt (DVGW)	55-37 Forsegling af fleksibel kobber og messing koblinger. Gas godkendt. (DVGW)	58-11 Mellemstyrke tætning. Gas, olie og drikker vand godkendt. (AGA BAM DVGW WRAS NSF P1)	85-86 Kraftig gevindtætning høj temperatur til tætning og låsning af metalgevindsamlinger. Gas godkendt. (DVGW)
Diameter - Max afstand (mm)	2" - 0,30 mm	M20 - 3/4" - 0,20 mm	1 1/2" - 0,25 mm	M56 - 2" - 0,30 mm	M56/2"/0,30 mm
Aflastningsmoment M10 (Nm)	6 - 11	12 - 18	15 - 32	18 - 24	15 - 25
Temperaturområde °C	-55 - +150	-55 - +150	-55 - +150	-55 - +150	-55 - +200

	Gevindlåsning				
	24-18 Let aftagelig svag låsning.	55-03 Aftagelig medium låsning og forsegling af tråde. Gas og drikkevand godkendt. (TZW DVGW)	70-14 Penetrerende middelstærk låsning til applicering efter montering. Tåler porøsitet.	83-52 Permanent stærk låsning og tætning af skruer, bolte og gevind. Til olierede overflader.	86-72 Permanent stærk låsning - høj temperatur. Gas godkendt. (DVGW)
Diameter - Max afstand (mm)	M24 - 0,20 mm	M36 - 0,25 mm	M5 - 0,07 mm	M20 - 0,15 mm	M56 - 0,30 mm
Aflastningsmoment M10 (Nm)	5 - 8	18 - 23	10 - 25	10 - 20	25-35
Temperaturområde °C	-55 +150	-55 +200	-55 +150	-55 +150	-55 +230

	Flangetætning				
	28-12 Elastisk - høj temp. Tåler vibrationer, olie, brændstof og industrivæsker.	58-14 Allround flangetætning til gearkasser.	58-31 Flangetætning til høj belastning.	59-10 Flangetætning - motorer, gearkasser høje temperaturer.	59-30P Elastisk - høj temperatur RTV silikone.
Max afstand (mm)	0,30 mm	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm	-
Styrke (N/mm²)	3	5 - 8	7 - 10	6 - 8	1,8 - 3
Temperaturområde °C	-55 +180	-55 +150	-55 +180	-55 +200	-60 +300

	Cylindrisk fastgørelse				
	53-11 Lejesikring demonterbar.	83-21 Permanent stærk hurtighærdende gas godkendt (BAM).	83-52 Permanent stærk låsning og tætning af skruer, bolte og gevind. Til olierede overflader.	85-21 Meget stærk til store spalter, gasgodkendt hurtig hærdning.	86-86 Permanent stærk. Høj temperatur, høj modstand mod korrosion.
Diameter - Max afstand (mm)	M20 - 0,12 mm	M20 - 3/4" - 0,15 mm	M20 - 0,15 mm	0,20 mm	M56 / 2" / 0,30 mm
Forskydningsstyrke (N/mm²)	8 - 12	25 - 30	10 - 20	25 - 35	10 - 20
Temperaturområde °C	-55 +150	-55 +175	-55 +150	-55 +150	-55 +230

	Hurtig lim				
	14 Metal - gummi metal - plastik keramik.	34 Allround til svær limbare plast/gummi.	43S Allround til plastik, træ, læder, kork, papir.	47 GEL til limning af porøs / lodrette flader.	63 Lugtfri, ingen blegning. For anden viskositet skal du vælge 61 eller 67.
Fikseringstid - (sekunder)	4 - 8	1 - 2	3 - 4	10 - 20	8 - 15
Temperaturområde °C	-50 +80	-50 +80	-50 +80	-50 +80	-50 +80

	2-komponent akryllim				
	Superlox 2-komponent hurtig hærdning universallim til alle materialer, f.eks. svært limbar plast, metal, træ etc.	AC54-65 2-komponent hurtig hærdning universalklæber til fede plastik (PP, PE, PTFE, PEEK, Nylon, PBT, Acetal etc.)	 	3459 Gel brugt med Loxeal Activator Meget hurtig fikseringstid.	3460 2-komponent lim til olefin plast og anden plastiklimning. Ingen grundning nødvendig.

	2-komponent epoksy				
	31-42 Hurtig epoxy Allround transp 5-10 min fikseringstid.	Metalox Hurtighærdende 2K epoxyharpiks til reb. af metal, beton, træ.	35-44 Forstærket fleksibel farveløs 15-20 min fikseringstid.	36-10 Allround stærk fleksibelt langsomt 1-2 tim fikseringstid.	4401 Forstærket, semi-fleksibel, høj temp modstandsdygtig.
Forskydningsstyrke (N/mm²)	12 - 14	18 - 21	5 - 9	12 - 18	20 - 30
Temperaturområde °C	-30 +80	-40 +100	-30 +80	-30 +80	-40 +120(+140)

	Aktivatorer - primer - rengøringsmiddel				
	7 PRIMER Til svært limende plaster, silikone, PTFE, polyolefiner med hurtiglim.	9 AKTIVATOR Til efterhærdning af hurtig lim under svære forhold.	10 RENGØRING Allround rengøringspray til metal og plastik.	11 AKTIVATOR Til hurtig hærdning af anaerobe klæbemidler og låsevæsker.	CR2 LIMOPLØSER Opløsningsmiddel til at fjerne hærdet hurtiglim.

	UV-hærdende lim				
	30-11 Til plastik godkendt i henhold til ISO 10993 for medicinsk applikationer.	30-20 Til limning glas / krystal klar, farveløs.	30-21 Til limning glas / krystal mod metal - ikke optisk klar.	30-23 Kapillær for limning af store overflader - optisk klar.	30-60 Gel-lignende falder og flyder ikke, til glas/krystal.

ANAEROBE LIM

Anaerobe klæbemidler er flydende harpikser, der polymeriserer, når de placeres mellem to tilstødende metaloverflader. Limen udfylder alle små hulrum i metalfladerne og muliggør dermed 100% metalkontakt mellem overfladerne, hvilket giver en bedre spændingsfordeling. Den hærdede lim tætnet mod vand, gas, olie, væsker og kemikalier. Maksimal spaltefyldning for gevinddele er 0,5 mm. Der anbefales maksimalt 0,1 mm til cylindriske samlinger

og til låsegevind maksimalt 0,3 mm. Fikseringstiden afhænger af spaltstørrelsen, metaltypen og temperaturen og varierer fra et par minutter op til en time. Arbejdsstyrken nås inden for 1-2 timer. Arbejdstemperaturområdet ligger mellem -50°C og +150°C for standardprodukterne, dog er der specielle varianter, der fungerer godt op til temperaturer omkring +250°C. Anaerobe klæbemidler er designet og produceret til følgende anvendelser:



GEVINDTÆTNING

Til tætning og låsning af gevinddele mod trykluft, gas, vand, olie og andre industrielle væsker. Ideel erstatning for hamp og PTFE tape. Anaerobe gevindtætningsprodukter har fremragende vibrations- og varmebestandighed. Fås i forskellige styrker og certificeret i henhold til en række internationale standarder såsom DVGW, NSF, WRAS, KTW og BAM.



FLYDENDE PAKNINGER

Til tætning af flade flanger på pumper, gearkasser og lignende typer huse. Erstatte traditionelle pakninger og tillader kontakt mellem metaloverfladerne, hvilket giver en sikker tætning, der ikke sætter sig på grund af vibrationer eller temperatur. Danner en fleksibel og elastisk tætning, der er modstandsdygtig over for vibrationer, varme, olie og andre industrielle væsker. Dele forseglet med anaerobe fugemasser kan afmonteres med almindeligt værktøj.



SKRUELÅSNING

Til låsning af bolte, møtrikker, skruer og andre gevinddele. Klæbemidlet forhindrer forbindelsen i at løsne sig på grund af vibrationer, mekaniske eller temperaturpåvirkninger. Det stopper også sprækkekorrosion og forhindrer rust og afskæring af gevind.



CYLINDRISK FASTGØRELSE

Til låsning og sikring af bøsninger, kuglelejer, cylindriske stifter, remskiver, stifter, tandhjul og andre cylindriske dele. Produkterne øger styrken af samlinger i forbindelse med presse- og krympetilpasninger eller når dele udsættes for slid. De tillader også større tolerancer i bearbejdning - sparer bearbejdningsomkostninger, samt forhindrer sprækkekorrosion, løse dele, vibrationer og tætning mod væsker.



HURTIGLIM

Hurtiglim (cyanoacrylatlim) bruges til hurtig og stærk limning af gummi, metal, keramik, læder og mange plasttyper. De bedste resultater opnås, når limspalten er mindre end 0,1 mm (eller 0,2 mm med specielle typer). Arbejdstemperaturen ligger mellem -50°C og +80°C, men nyudviklede varianter fås godkendt til +180°C. Til porøse overflader eller lodret påføring findes en gelvariant.

2-KOMPONENT EPOXY

Disse klæbemidler giver stærke, strukturelle klæbefuger. Produkterne er velegnede til limning af metal, keramik, træ og visse plasttyper. De er pakket i praktiske dobbeltpatroner. Hærdningen starter, når de 2 komponenter blandes (base og hærdet). Fikseringstider er fra 5-10 min op til 2 timer. Ved at tilføre varme kan hærdetiden forkortes. Arbejdstemperatur mellem -40°C og +120°C.



2-KOMPONENT AKRYLLIM

2-komponent klæbemiddel, der giver fleksible, højstyrke samlinger. Limen polymeriserer (hærdet) ved kontakt med en aktivator (blanding af komponenterne er ikke påkrævet). Max spaltefyldning op til 1 mm. Limene er designet til at lime metal- og keramiske dele, glas, træ og noget plast. Arbejdstemperaturområde mellem -50°C til +165°C.



UV-HÆRDEDE LIM

Hærdet på få sekunder gennem UV-belysning, hvilket skaber en gennemsigtig film, der ikke gulner med tiden. Produkterne er designet til at lime glas, krystal, metal og nogle plasttyper, der normalt findes i fremstillingen af møbler og små detaljer. Arbejdstemperaturområde mellem -50°C og +120°C. En nyudviklet gelformulering er tilgængelig til drypfri og lodret anvendelse.



DOSERINGSSYSTEM

Elektroneumatiske doseringssystemer til præcis dosering af lim (dråber, snore etc.). Enhederne består af: limbeholder, pneumatisk doseringsventil med PTFE og PE tilslutninger, doseringspen, fodpedal. Fås til anaerobe klæbemidler og cyanoacrylatklæbemidler.

Produktionsanlæg, Loxeal Italy



Kontor og lager, Tribotec Sverige



Certifikater og godkendelser



Anbefalingstabel Loxeal Lim



LOXEAL®
ENGINEERING ADHESIVES

TRIBOTEC

Metallvägen 2, 435 33 Mölnlycke
+46 31 88 78 80, www.tribotec.dk

TRIBOTEC

RUSTBESKYTTELSE · SILIKONE · LIM · SMØREMIDDEL