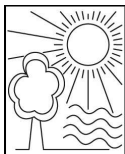
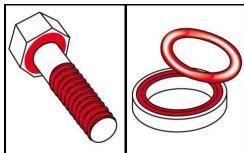


## OKS 1710

### Glidfilm för skruvar, vattenbaserat koncentrat



#### Beskrivning

OKS 1710 genererar en torr glidfilm med UV-indikator.

#### Användningsområden

- Beläggning på gängor med galvaniserade ytor och VA- och Al-gängor, för att få kontrollerade monteringsvärden
- Förhindrar kallsvetsning

#### Branscher

- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Pappers- och förpackningsindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Glas- och gjuteriindustri
- Logistik
- Banteknik
- Kemisk industri
- Kommunalteknik
- Järn- och stålindustri
- Gummi- och plastbearbetning

#### Fördelar och användningsområden

- Ekonomisk genom låg förbrukning (kan förtunnas med kranvatten)
- Innehåller inga toxiska komponenter, därför ofarlig för hälsan
- De vattenlösliga komponenterna är biologiskt nedbrytbara, de komponenter som inte är vattenlösliga förhåller sig ekologiskt neutrala
- Bildar färglösa, häftande, grepptåliga glidfilmer efter torkning
- Med inhibitor som förhindrar korrosionsbildning vid torkning

#### Användningsanvisningar

För optimal vidhäftning måste ytorna rengöras, helst först mekaniskt och därefter med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. De ytor som ska behandlas måste vara metallblanka och torra. Förtunning med vatten till 1:5 möjlig beroende på erforderligt friktionstal. Rör om ordentligt före användning. Appliceringen sker företrädesvis genom att man doppar en jämntunn film på den förberedda ytan. Torktider enligt tekniska data nedan. Skydda förpackningen mot frost.

#### Leveransförpackning

- 5 l dunk
- 25 l dunk
- 200 l fat



## PRODUKTINFORMATION

### OKS 1710

### Glidfilm för skruvar, vattenbaserat koncentrat

#### Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
<b>Sammansättning</b>				
Lösningsmedel				Isopropanol
Lösningsmedel				Vatten
Fasta smörjmedel				Syntetiskt vax
Additiver				UV-indikator
<b>Användningstekniska data</b>				
Flampunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5 °C)	°C	36
Smälttemperatur för vax			°C	125
Övre användningstemperatur			°C	60
Bearbetningstemperatur			°C	20-25
Torktid		20 °C	min	30
Härdningstemperatur			°C	max 60
Färg				mjölkgigt vit
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1
Gångfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,08-0,14
<b>Produktspecifika data</b>				
Förtunning				med vatten, till 1:5

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

® = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.