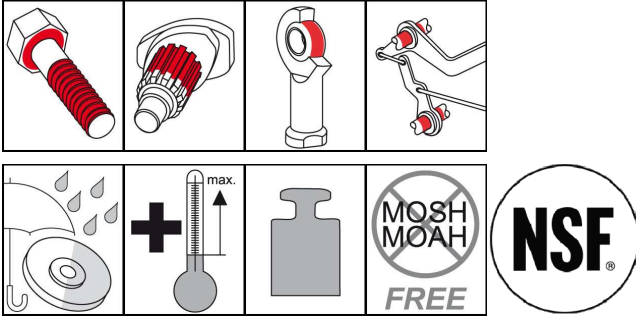


OKS 252

Vit högtemperaturpasta för livsmedelsindustrin



Beskrivning

OKS 252 är en metallfri högtemperaturpasta för användning på skruvkopplingar och högbelastade glidlager.

Användningsområden

- Smörjning av alla typer av glidytor som utsätts för hög belastning, särskilt vid låga glidhastigheter eller oscillerande rörelser, t.ex. skruv-, insticks- och bajonettförband av stål eller icke-järnmetaller
- Montagepasta och korrosionsskydd för skruvar, bultar, stift, bussningar, flänsar, spindlar och passningar i all livsmedelsteknik
- Separering av temperaturbeständiga gängförband, även efter lång drifttid

Fördelar och användningsområden

- God vidhäftning på metallytor
- God vattenbeständighet
- Bra korrosionsskydd
- Innehåller inga metallpigment och är fri från svavelhaltiga beståndsdelar
- Neutral gentemot legerat stål
- Formulering enligt FDA-direktivet 21 CFR 178.3570
- NSF H1-registrering
- MOSH/MOAH-fri

Branscher

- Kommunalteknik
- Pappers- och förpackningsindustri
- Logistik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Järn- och stålindustri
- Gummi- och plastbearbetning
- Banteknik
- Kemisk industri
- Glas- och gjuteriindustri
- Närings- och livsmedelsindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik

Användningsanvisningar

Avlägsna ev. smuts och andra smörjmedel för optimal vidhäftning på gänga och glidytor, helst först mekaniskt (t.ex. med stålborste) och sedan med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Applicera pasta på skruvskalle/mutter och gängor med pensel, spackelspade osv. jämnt i erforderlig mängd. Pastan tar också över tätningsuppgifter. Använd inte pasta istället för fett och blanda endast med lämpliga smörjmedel



OKS 252

Vit högtemperaturpasta för livsmedelsindustrin

Leveransförpackning

- 200 g dispenser
- 250 g penselburk
- 1 kg burk

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Sammansättning				
Grundolja				Polyglykol
Tjockningsmedel				Silikat
Fasta smörjmedel				vita fasta smörjmedel
Användningstekniska data				
Viskositet (vid 40 °C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	360
Viskositet vid (100 °C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	57
Flampunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Valkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Nedre användningstemperatur			°C	-30
Övre användningstemperatur		Smörjning	°C	160
Övre användningstemperatur		Separering	°C	1.200
Färg				ljusgrå
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,6
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	90 °C		1
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 A2 M10x55-70, mutter ISO 4032 A2 M10-70		0,12
Lossdragningsmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40Nm, 400 °C, 100h	Nm	< 3,2 x inget rassel
Press-Fit-test	Utkast DIN 51 833		μ	0,12
Godkännande				
Frigivning livsmedelsteknik				NSF H1, Reg.-Nr. 135748

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.
® = registrerat varumärke
Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas nr på www.oks-germany.com.
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.