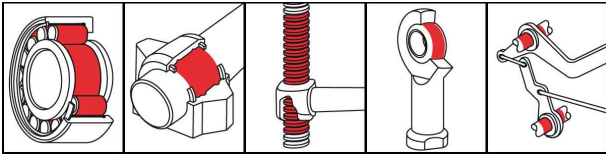


OKS 402

Rullager-högeffektfett



Beskrivning

Multifett för smörjning av normalt belastade maskinelement.

Användningsområden

- Smörjning av alla typer av glid-, rull- och länklager, kilaxlar, insticksaxlar och glidytor vid hög belastning och ett brett temperaturområde vid alla hastigheter som är godkända för fettsmörjning
- Stöd för tätning av lager och skydd mot korrosion

Branscher

- Gummi- och plastbearbetning
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Järn- och stålindustri
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Banteknik
- Kemisk industri
- Pappers- och förpackningsindustri
- Glas- och gjuteriindustri
- Logistik
- Kommunalteknik

Fördelar och användningsområden

- Hög effektivitet genom optimal kombination av beståndsdelar
- God tryck- och vattenbeständighet
- Minskning av stilleståndstider och reparationer till följd av minskat slitage
- Åldrings- och oxideringsstabil
- Finns i NLGI-klass 2 och som OKS 402/3 i NLGI-klass 3

Användningsanvisningar

För optimal verkan måste smörjstället rengöras ordentligt, t.ex. med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Avlägsna korrosionsskyddsmedel före första påfyllningen. Fyll lagret så att alla funktionsytor med säkerhet blir smorda. Fyll normala lager till ca. 1/3 av det fria utrymmet inuti lagret. Fyll långsamtroterande lager (DN-värde < 50 000) och deras höljen helt. Följ lager- och maskintillverkarens anvisningar. Eftersmörjning på smörjnipplar med fettspruta. Eftersmörjningstid och -mängd måste bestämmas enligt användningsförhållanden. Om det inte går att få bort det gamla fettets bör fettmängden begränsas, för att undvika att lagret får för mycket smörjning. Vid längre eftersmörjningsintervall bör allt fett bytas ut. Får endast blandas med lämpliga smörjmedel.

Leveransförpackning

- 400 ml patron
- 1 kg burk
- 5 kg dunk
- 25 kg dunk



OKS 402

Rullager-högeffekt fett

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Grundolja				Mineralolja
Tjockningsmedel				Litiumtvål
Märkning	DIN 51 502	DIN 51 825		K2K-30
Viskositet (vid 40 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	ca. 110
Viskositet vid (100 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	ca. 9
Pourpoint	DIN ISO 3016	3 °C steg	°C	< -25
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	> 190
Konsistens	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-klass	2
Valkpenetration	DIN ISO 2137	60 dubbellyft	0,1 mm	265-295
Penetrationslutning	DIN ISO 2137		0,1 mm	< 20
Penetrationslutning	DIN ISO 2137		0,1 mm	< 50
Nedre användningstemperatur	DIN 51 805	≤ 1 400 hPa	°C	-30
Övre användningstemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Färg				beige
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,88
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	90 °C	Grader 0-3	1
DN-värde (dm x n)			mm/min	500.000
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	2.000
VKA-slitage	DIN 51 350-5		mm	1,9
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	1
SKF-EMCOR koppar	DIN 51 811	24h, 100 °C	Kor.-Grad	1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

* = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på www.oks-germany.com.
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.