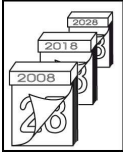
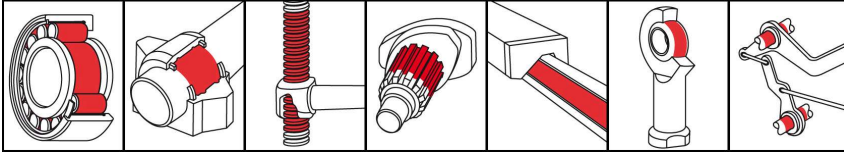


OKS 471

Vitt allround-högeffektfett, spray



Beskrivning

Universalfett med vita fastsmörjmedel och NSF H2-godkännande

Användningsområden

- Smörjning av normalbelastade glid-, rull- och länklager
- Smörjning av spindlar och styrningar på maskiner
- Smörjning av rörliga delar på finmekaniska apparater såsom hushållsapparater

Fördelar och användningsområden

- Smörjning när mörka smörjmedel inte kan användas
- Spara underhålls- och smörjmedelskostnader genom minskning av stilleståndstider och reparationer
- Vattenbeständig

Branscher

- Pappers- och förpackningsindustri
- Banteknik
- Glas- och gjuteriindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Kommunalteknik
- Gummi- och plastbearbetning
- Logistik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Järn- och stålindustri
- Kemisk industri

Användningsanvisningar

Rengör smörjstället noggrant för optimal verkan. Avlägsna korrosionsskyddsmedel före första påfyllningen. Fyll lagret så att alla funktionsytor med säkerhet blir smorda. Fyll normala lager till ca. 1/3 av det fria utrymmet inuti lagret. Fyll långsamtroterande lager (DN-värde < 50 000) och deras höljen helt. Följ lager- och maskintillverkarens anvisningar om sådana finns. Eftersmörjning med fettspruta via smörjnippel eller automatiska smörjssystem. Eftersmörjningstider och -mängder måste bestämmas enligt användningsförhållanden. Om det inte går att få bort det gamla fettet bör fettmängden begränsas, för att undvika att lagret får för mycket smörjning. Vid längre eftersmörjningsintervall bör allt fett bytas ut. Obs! Får endast blandas med lämpliga smörjmedel.

Leveransförpackning

- 400 ml spray



OKS 471

Vitt allround-högeffektfett, spray

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Grundolja				Mineralolja
Tjockningsmedel				Litiumhydroxystearat
Fasta smörjmedel				vita fasta smörjmedel
Märkning	DIN 51 502	DIN 51 825		KF2K-30
Viskositet (vid 40 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	ca. 110
Viskositet vid (100 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	ca. 10
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	> 195
Konsistens	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-klass	2
Valkpenetration	DIN ISO 2137		0,1 mm	265-295
Oljefrånskiljning	DIN 51 817	168h/40 °C	Vikt-%	< 5
Nedre användningstemperatur	DIN 51 805	≤ 1 400 hPa	°C	-30
Övre användningstemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Färg				vitt
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,93
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	90 °C	Grader 0-3	1-90
DN-värde (dm x n)			mm/min	300.000
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	3.600
VKA-slitage	DIN 51 350-5	1h, 800N	mm	< 1,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802	168h, destillerat vatten	Kor.-Grad	1
SKF-EMCOR koppar	DIN 51 811	24h, 100 °C	Kor.-Grad	1-100

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkännts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

® = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas nr på www.oks-germany.com.
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.