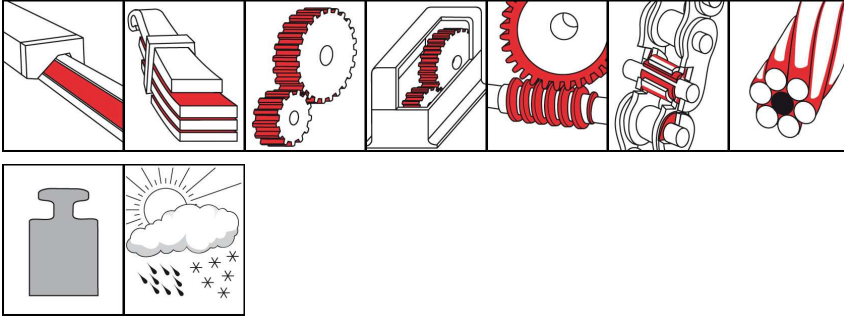


OKS 495

Vidhäftande smörjmedel



Beskrivning

Vidhäftande smörjmedel för grundning och kontinuerlig smörjning av högbelastade kugghjulsflanker och glidytor.

Användningsområden

- Smörjning av kugghjulsflanker och glidytor på alla typer av maskinelement, t.ex. glidlager, -plan, styrningar osv.
- Inkörningssmörjning av kugghjulsflanker och glidytor med hög belastning
- Smörjning av lyftspindlar inom fordons- och järnvägsteknik
- Vajersmörjning

Branscher

- Glas- och gjuteriindustri
- Gummi- och plastbearbetning
- Banteknik
- Kemisk industri
- Kommunalteknik
- Pappers- och förpackningsindustri
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Järn- och stålindustri
- Logistik
- Skeppskonstruktions- och marinteknik

Fördelar och användningsområden

- Hög effektivitet till följd av grafitandelen
- Lägsta friktion vid högsta belastning
- Ökad driftsäkerhet för rörliga maskindelar genom glidfilmsbildning som gynnar inloppet
- Minimal förbrukning genom genomförbar tunnfilmssmörjning
- Mycket god trycktolighet
- Vattenbeständig
- Fritt från bitumen, lösningsmedel, tungmetaller och klor

Användningsanvisningar

För optimal verkan måste smörjstället rengöras ordentligt, t.ex. med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Applicera fett jämnt på funktionsytorna genom doppning eller strykning med en hård pensel. Undvik överskott. Applicera inte vid temperaturer under -15 °C. Följ växel- och maskintillverkarens anvisningar. Bestäm eftersmörjningstid och -mängd enligt användningsförhållanden. Får endast blandas med lämpliga smörjmedel.

Leveransförpackning

- 1 kg burk
- 5 kg dunk
- 25 kg dunk



OKS 495

Vidhäftande smörjmedel

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Grundolja				Syntetisk olja
Grundolja				Mineralolja
Tjockningsmedel				Aluminiumkomplextvål
Fasta smörjmedel				Grafit
Additiver				EP-additiver
Märkning	DIN 51 502	DIN 51 825		OGPF1S-30
Viskositet (vid 40 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm²/s	500
Viskositet vid (100 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm²/s	31
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	> 220
Konsistens	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-klass	1
Valkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Nedre användningstemperatur		Funktionsförmåga smörjfilm	°C	-40
Övre användningstemperatur		Beroende på eftersmörjning	°C	200
Färg				svart
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1,07
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	40 °C	Grader 0-3	0
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	4.200
VKA-slitage	DIN 51 350-5	1h, 400N	mm	< 1,0
SKF-EMCOR koppar	DIN 51 811	24h, 100 °C	Kor.-Grad	1
Fordons-slitageskyddskontroll	DIN 51 354 T2	A2/76/50	Kraftstuf	> 12

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

* = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på www.oks-germany.com.
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.