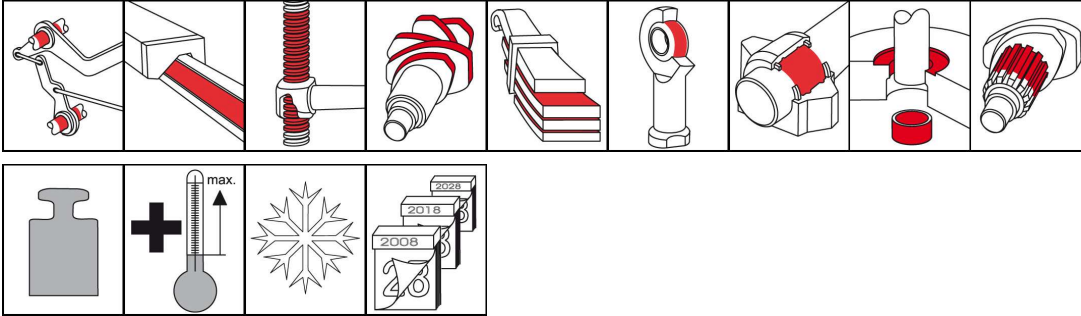


OKS 511

MoS₂-glidlack, snabbtorkande, spray



Beskrivning

Lufttorkande glidlack på MoS₂-grafitbas för torrsmörjning av maskinelement vid temporär drift och långsamma stilleståndstider.

Användningsområden

- Inkörningssmörjning i kombination med en olje- eller fettsmörjning
- Torrsmörjning av glidkombinationer, särskilt vid hög belastning och låga glidhastigheter, vid oscillerande rörelser eller intermittent drift
- Torrsmörjning vid höga användningstemperaturer (till 450 °C), kortare glidavstånd och lägre hastigheter
- Torrsmörjning i dammig omgivning, för att undvika vidhäftning
- Beläggning på stansverktyg

Fördelar och användningsområden

- Hög effektivitet genom god vidhäftning på förberedda underlag
- Möjliggör ett lågt friktionstal, även vid högsta belastning
- Ökat slitageskydd
- Strålnings- och vakuumbeständig
- Förkortar och förbättrar inloppsvillkor för lager, kuggningar och andra glidkombinationer

Branscher

- Järn- och stålindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Banteknik
- Logistik
- Kommunalteknik
- Kemisk industri
- Gummi- och plastbearbetning
- Glas- och gjuteriindustri
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Pappers- och förpackningsindustri



OKS 511

MoS₂-glidlack, snabbtorkande, spray

Användningsanvisningar

För optimal vidhäftning måste ytorna rengöras, först mekaniskt och därefter med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. De ytor som ska behandlas måste vara metallblanka och torra, ruggningsdjup på 5–10 µm har visat sig lämpliga. Kemisk eller mekanisk förbehandling av ytan kan förlänga glidlackets livslängd. Applicera glidlacken noggrant före användning. Applicering av OKS 510 sker företrädesvis genom att man sprayar, doppar eller i enskilda fall stryker en jämntunn film på de förberedda ytorna. Spraya på OKS 511-spray jämnt. Undvik överskott. Torknings- och härdningsförhållanden enligt tekniska data nedan.

Leveransförpackning

- 400 ml spray

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Bindemedel				Silikonharts
Lösningsmedel				Bensin
Lösningsmedel				Butylacetat
Fasta smörjmedel				MoS ₂
Fasta smörjmedel				Grafit
Flampunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5 °C)	°C	-30
Nedre användningstemperatur			°C	-180
Övre användningstemperatur			°C	450
Optimal skiktjocklek	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	10-15
Yttäckning			m ² /kg	10-50
Bearbetningstemperatur			°C	20-25
Torktid			min	30
Färg				gråsvart
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,96

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkännts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

* = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på www.oks-germany.com.
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.