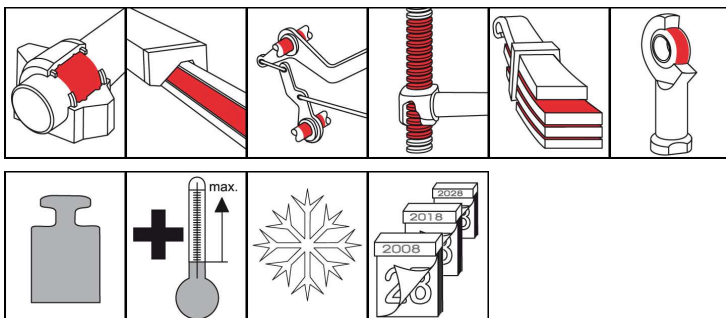


## OKS 521

### MoS<sub>2</sub>-glidlack, lufthärdande, spray



#### Beskrivning

Lufthärdande glidlack på MoS<sub>2</sub>-bas för torrsmörjning av maskinelement som är utsatta för hög påfrestning.

#### Användningsområden

- Livslängdssmörjning av metall-/metallförband vid låga till mellanhöga varvtal och hög belastning
- Inkröringssmörjning i kombination med en olje- eller fettsmörjning
- Torrsmörjning av glidkombinationer, särskilt vid hög belastning och låga glidhastigheter, vid oscillerande rörelser
- Torrsmörjning vid höga användningstemperaturer (till 450 °C)
- Torrsmörjning i dammig omgivning, för att undvika vidhäftning

#### Fördelar och användningsområden

- Hög effektivitet genom god vidhäftning på förberedda underlag
- Möjliggör ett lågt friktionstal, även vid högsta belastning
- Mycket små skiktjocklekar möjliga
- Ökat slitageskydd
- Snabb härdning vid rumstemperatur
- Förkortar och förbättrar inloppsvillkor för lager, kuggningar och andra glidkombinationer

#### Branscher

- Gummi- och plastbearbetning
- Kommunalteknik
- Glas- och gjuteriindustri
- Banteknik
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Kemisk industri
- Järn- och stålindustri
- Pappers- och förpackningsindustri
- Logistik

#### Användningsanvisningar

För optimal vidhäftning måste ytorna rengöras, först mekaniskt och därefter med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. De ytor som ska behandlas måste vara metallblanka och torra. Kemisk eller mekanisk förbehandling av ytan kan förlänga glidlackets livslängd. Spraya på OKS 521 jämnt. Undvik överskott. Torknings- och härdningsförhållanden enligt tekniska data nedan.



## PRODUKTINFORMATION

# OKS 521

## MoS<sub>2</sub>-glidlack, lufthärdande, spray

### Leveransförpackning

- 400 ml spray

### Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Bindemedel				Polybutyltitanat
Lösningsmedel				Blandning
Fasta smörjmedel				Grafit
Fasta smörjmedel				MoS <sub>2</sub>
Flampunkt	DIN 51 755 (-2)	Abel-Pensky, CC (verksamt ämne)	°C	> 12,5
Nedre användningstemperatur			°C	-180
Övre användningstemperatur			°C	450
Optimal skiktjocklek	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	5-20
Yttäckning		Skiktjocklek 5-20 µm	m <sup>2</sup> /burk	3,75-15
Bearbetningstemperatur			°C	20-25
Torktid		Rumstemperatur	min	< 5
Färg				svart
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,05

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

\* = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).  
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.