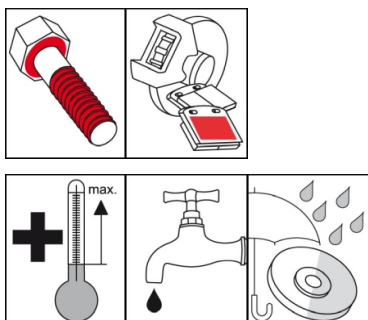


OKS 245

Kopparpasta, med högeffekts-korrosionsskydd



Beskrivning

Kopparpasta med högeffektivt korrosionsskydd för skruvar och glidytor som utsätts för höga temperaturer och korrosiv påverkan, t.ex. havsvatten.

Användningsområden

- För montering av skruvförband, t.ex. på förbränningsmaskiner, rör-, fläns- och armaturskruvförband på ledningar för het ånga, avgasrör- och brännkammarskruvkopplingar, fästskruvar för gas- och oljebrännare
- För att förhindra att skruvförband bränner fast, kärvar eller rostar fast vid påverkan från vatten
- Lämpligt för bromssystem på fordon

Fördelar och användningsområden

- Bästa lämplighet för att undvika att gängor sitter fast vid höga temperaturer, korrosiv miljö och fukt
- Hög effektivitet genom hög tryckupptagning
- Mycket bra korrosionsskydd
- Helt vatten- och havsvattenbeständig
- Mycket starkt häftande
- Märkningsfri enligt förordning (EG) nr. 1272/2008

Branscher

- Gummi- och plastbearbetning
- Pappers- och förpackningsindustri
- Kommunalteknik
- Kemisk industri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Logistik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Glas- och gjuteriindustri
- Järn- och stålindustri
- Banteknik

Användningsanvisningar

Avlägsna ev. smuts och andra smörjmedel för optimal vidhäftning på gänga och glidytor, helst först mekaniskt (t.ex. med stålborste) och sedan med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Applicera pasta på skruvskalle/mutter och gängor med pensel, spackelspade osv. jämnt i erforderlig mängd. Pastan tar också över tätningsuppgifter. Använd inte pasta istället för fett och blanda endast med lämpliga smörjmedel

Leveransförpackning

- | | | |
|---------------------|----------------|-----------------|
| • 150 ml dispenser | • 1 kg burk | • 25 kg hobbock |
| • 250 ml penselburk | • 5 kg hobbock | |

OKS 245

Kopparpasta, med högeffekts-korrosionsskydd

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Sammansättning				
Grundolja				Mineralolja
Tjockningsmedel				organiskt/oorganiskt
Fasta smörjmedel				Kopparpulver
Additiver				EP-additiver
Additiver				AW-additiver
Användningstekniska data				
Valkpenetration	DIN ISO 2137	60 dubbellyft	0,1 mm	310-340
Nedre användningstemperatur			°C	-30
Övre användningstemperatur		Smörjning	°C	100
Övre användningstemperatur		Separering	°C	1.100
Färg				kopparfärgad
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,95
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	3h/90 °C	Grader	1-90
Saltsprayprov	DIN EN ISO 9227	Skiktjocklek 120 µm	h	> 400
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	3.400
Gängfriktionstal (µ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,14
Lossdragningsmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,8 x inget rassel

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles. ® = registrerat varumärke

Produkt endast för yrkesanvändare. Säkerhetsdatablad kan laddas ner på www.oks-germany.com. Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.